

# CQPM 007 | Opérateur matériaux composites haute performance

**CQPM**

N° MQ 1988 10 31/44 0007 R

RNCP 39881

## LIEU DE FORMATION | DATE

Istres | Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence

Dates | Nous consulter

Mise à jour Janvier 2026

## MÉTIER

L'opérateur matériaux composites haute performance réalise des pièces de dimensions variables utilisant les techniques de moulage par drapage de tissus pré-imprégnés, par stratification de tissus secs avec imprégnation de résine, et par injection ou infusion de résines (matériaux composites hautes performances de type fibre de verre, de carbone, aramide, résines spéciales).

**SECTEUR CONCERNÉ** Entreprises aéronautiques

## COMPÉTENCES ET MISSIONS

- Préparer les éléments nécessaires à la fabrication ou la réparation de matériaux composites hautes performances
- Réaliser les opérations de stratification ou de drapage ou d'infusion ou d'injection de matériaux composites hautes performances
- Procéder aux opérations de polymérisation de matériaux composites hautes performances
- Démouler une pièce en matériaux composites hautes performances
- Assurer les finitions, les usinages, l'équipement et les assemblages de la pièce en matériaux composites hautes performances
- Réaliser l'auto-contrôle ou le contrôle d'une pièce en matériaux composites hautes performances

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

### Réaliser ou réparer une pièce en matériaux composites hautes performances

- Préparer les éléments nécessaires à la fabrication de matériaux composites
- Réaliser les opérations de stratification ou de drapage ou d'injection ou d'infusion de matériaux composites hautes performances
- Procéder aux opérations de polymérisation de matériaux hautes performances

### Réaliser la finition d'une pièce en matériaux composites

- Démouler une pièce en matériaux composites hautes performances
- Assurer les finitions, les usinages, l'équipement et les assemblages de la pièce en matériaux composites hautes performances
- Réaliser l'auto-contrôle d'une pièce en matériaux composites hautes performances

## DURÉE ET ORGANISATION

Formation en CPF, en contrat de professionnalisation, en VAE ou dispositif pro A.

**Durée** : 12 mois - 455 heures de formation par an. 1 semaine en centre et 3 semaines en entreprise.

## CONTACT

Marjorie ANGLES  
06 21 38 52 31  
angles@cfaiprovence.com

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

**Nombre de stagiaires** : 8 stagiaires

## ADMISSION

### Public

- Être âgé de 18 minimum
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

### Pré-requis d'entrée en formation

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- Avoir de l'intérêt pour les métiers liés au travail des métaux dans l'industrie

Qualités requises : Curiosité technique, bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces, esprit méthodique et rigoureux, goût pour le travail concret.

## MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

**Modalités** Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat avec une entreprise.

**Délais d'accès** Fonction de la date de signature du contrat

**Parcours adaptés** Adaptation possible du parcours selon les prérequis

**Handicap** Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap du centre)

## PROGRAMME

- Connaissance des matériaux composites
- Lecture de plan
- Procédés de fabrication
- Sécurité et qualité
- Moulage, formage, démoulage
- Usinage manuel et procédé de réparation
- Les assemblages collés
- Les contrôles non destructifs
- Analyse des problèmes
- Lean / 5S
- Habilitation électrique
- Initiation élingueur
- Préparation à l'examen en situation reconstituée

## COÛT

Sur devis (nous consulter).

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
SUD

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## CONTACT

Marjorie ANGLES

06 21 38 52 31

angles@cfaiprovence.com

## VALIDATION

CQPM Opérateur matériaux composites haute performance MQ 1988 10 31/44 0007 R RNCP : 39881

**Possibilité de validation des blocs de compétences du CQPM** (Certification de Qualification Paritaire de la Métallurgie reconnu au niveau national par les entreprises de la branche de la Métallurgie) :

- **BDC La réalisation d'une pièce en matériaux composites**
- **BDC La finition d'une pièce en matériaux composites**
- **BDC Le suivi de son activité et la communication avec son environnement de travail pour l'opérateur en matériaux composites**

La validation totale (3 blocs) ou partielle des blocs de compétences. BDC = blocs de compétences.

**Taux de réussite 2025** : Pas de session.

## MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

**Méthodes pédagogiques** Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

**Moyens pédagogiques** Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

**Équipe pédagogique** Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves générales et techniques du CQPM OPÉRATEUR MATÉRIAUX COMPOSITES HAUTE PERFORMANCE MQ 1988 10 31/44 0007 R, délivrées par l'**UNION DES INDUSTRIES ET METIERS DE LA METALLURGIE** (Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie).

- Des évaluations sont réalisées tout au long du parcours afin de vérifier l'adéquation entre le programme prévisionnel d'acquisition des compétences et l'acquisition réelle.
- Appréciation de l'acquisition des compétences visées par la formation de chaque module : Examens théoriques sous forme de QCM (CCF), exercices tests théoriques et pratiques (confection de pièce suivant un plan), évaluation en entreprise (dossier technique).
- Passage du CQPM en reconstitué et soutenance orale

## POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

BAC PROFESSIONNEL AERONAUTIQUE | CQPM 187 : Ajusteur monteur de structures d'aéronefs | CQPM 206 : Intégrateur câbleur aéronautique

**Exemples de métiers** Aide-mouleur-stratifieur | Drapeur | Mouleur en stratifiés | Mouleur stratifieur | Mouleur stratifieur en thermdurcissables | Mouliste drapeur | Opérateur en matériaux composites | Applicateur stratifieur

UIMM

PÔLE FORMATION  
SUD

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

Page 3/3