



MMI27PL

RNCP 39210 | Date d'enregistrement : 01-04-2025

Mise à jour janvier 2026

Technicien en maintenance industrielle (ex CQPM 137)

TITRE PARITAIRE À FINALITÉ PROFESSIONNELLE

Istres | Pôle Formation UIMM SUD – AFPI Provence

Dates | Nous consulter.

Cette formation est proposée en entrée/sortie permanente, tout au long de l'année, suivant les disponibilités.

CONTACT

Imane Garba

04 42 11 37 94

garba@cfaiprovence.com

COÛT

Formation gratuite et rémunérée pour le candidat (spécificité fonction du type de contrat) ou selon devis. Prix variable en fonction du nombre de personnes dans le groupe et des résultats des évaluations pré-formatives ou entretien de positionnement personnalisé

MÉTIER

Le technicien de maintenance industrielle assure les missions de maintenance préventive et corrective (principalement mécanique, électrique et pneumatique) dont l'objectif est de maintenir ou rétablir un équipement industriel dans son état de fonctionnement.

Avant d'intervenir sur un équipement industriel, le technicien en maintenance industrielle doit impérativement se mettre en sécurité en consignait l'équipement.

Au terme de ses interventions, le technicien en maintenance industrielle saisie un compte-rendu des opérations effectuées.

Il est également sollicité afin d'optimiser et améliorer la sécurité et les performances des matériels et équipements qui sont dans son périmètre de responsabilité.

SECTEURS CONCERNÉS

Entreprises de toute taille et dans tous les secteurs de l'industrie (aéronautique, automobile, naval, ferroviaire, chimie, agroalimentaire, électrique, électronique, numérique).

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Réaliser une intervention de maintenance préventive
- Réaliser une intervention de maintenance corrective
- Contribuer à la maintenance améliorative

DURÉE ET ORGANISATION

Durée | 12 mois | 455 heures de formation

Alternance | 3 semaines en entreprise | 1 semaine en centre de formation. Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

Nombre de stagiaire : de 8 à 12 stagiaires

PROGRAMME

- Technologies industrielles (électrotechnique, mécanique, pneumatique, hydraulique, automatismes)
 - Lecture de plan et contrôle dimensionne
 - Maintenance des niveaux 1 et 2
 - Études de systèmes
 - Habilitation électrique
 - Qualité en production
 - Gestion de projet
 - Sécurité environnement
 - Communication professionnelle
- Options** : initiation au soudage, initiation à l'usinage

VALIDATION

TITRE PARITAIRE À FINALITÉ PROFESSIONNELLE technicien de maintenance industrielle

Possibilité de valider uniquement certains blocs de compétences (BDC).

Attestation des acquis de la formation.

ADMISSION

PUBLIC

Être âgé de 18 minimum

Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

PRÉ-REQUIS D'ENTRÉE EN FORMATION

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat :

- Expérience idéalement en maintenance
- Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- Être capable de travailler en équipe avec des horaires décalés
- Intérêt pour la technique

Qualités requises : bonne dextérité et précision manuelle | bonne vision | aptitude à la concentration | capacité à respecter des instructions de fabrication et de sécurité.

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Modalités

Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat avec une entreprise.

Délais d'accès

Fonction de la date de contrat, date de la convention de formation, CPF validé.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les prérequis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap du centre)

MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves du titre paritaire à finalité professionnelle Technicien de maintenance industrielle n° MQ 1996 0137 R/I délivrées par l'**UNION DES INDUSTRIES ET METIERS DE LA**

Technicien en maintenance industrielle (ex CQPM 137)

METALLURGIE (Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie).

Les compétences du référentiel de qualification doivent être validées soit par :

- Evaluation en situation professionnelle réelle
- Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée

L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel) donne un avis en regard des capacités professionnelles du référentiel de certification sur les éléments mis en œuvre par le candidat lors de la réalisation de projets ou activités professionnels.

POURSUITES D'ÉTUDES ET DÉBOUCHÉS

CQPM Chargé de maintenance industrielle | BTS MS | Autres diplômes similaires dans le domaine

Exemples de métiers

Technicien d'installation d'équipements industriels | Technicien de maintenance des équipements de production | Technicien de maintenance process

Taux d'insertion global à 6 mois (2022) : 100%

Taux d'insertion métier à 6 mois (2022) : 100%

Taux d'insertion métier à 2 ans (2022) : /