

# Initiation au soudage TIG (Procédés 142-141) Aluminium

## FORMATION COURTE

**Istres** | Pôle Formation UIMM SUD – AFPI Provence

**Dates** | Nous consulter

### CONTACT

Imane Garba

04 42 11 37 94

garba@cfaiprovence.com

## COÛT

320 € HT /pers/jour (396 € TTC)

## MÉTIER

Le **soudage** est un procédé d'assemblage permanent. Il a pour objet d'assurer la continuité de la matière à assembler. Plusieurs procédés de soudage existent : soudage à plat ou en toutes positions, en semi-automatique, TIG (Thungsten Inert Gas), plasma, ...

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer les tôles à assembler.
- Equiper la torche TIG en fonction du joint de soudure à réaliser.
- Régler les paramètres de soudage selon un DMOS.
- Réaliser les différents types d'assemblage en soudage à plat ou en position.
- Repérer les défauts et y remédier.

- Intervenir en toute sécurité.

## DURÉE ET ORGANISATION

**Durée** | 35 heures (5 jours)

**Nombre de stagiaires** | 6 à 8

## PROGRAMME

### Technologie du soudage TIG

- Définition du soudage TIG
- Les appareils de soudage
- Les réglages
- Les électrodes
- Le gaz de protection
- Généralités sur l'aluminium
- Le mode opératoire
- Les défauts des soudures : les remèdes

### Différents types d'assemblages

- Lignes de fusion, sans et avec métal d'apport
- Soudage en angle intérieur, à plat
- Soudage à clin ou à recouvrement
- Soudage de tube sur tôle
- Soudage en angle extérieur, à plat
- Soudage bout à bout, à plat

### Prévention des risques professionnels

La sécurité appliquée au soudage électrique, procédé TIG.

## VALIDATION

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.

## ADMISSION

### PUBLIC

Toute personne souhaitant s'initier au soudage procédé manuel TIG.

### PRÉ-REQUIS

- Niveau Débutant

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

### MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Un atelier de 800 m<sup>2</sup> avec une zone soudure équipée de 16 cabines de soudure. Chaque cabine est équipée de tout type de gaz et de poste à souder, un établi, un extracteur d'air, des outillages. Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.
- Une salle de soudure en réalité virtuelle avec 4 postes de travail.
- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

### MODALITÉS D'ÉVALUATION ET EXAMEN

Contrôle visuel des pièces.

Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnaire et des exercices pratiques en atelier.