



REF SCT3IN

Mis à jour le 22 avril 2022

Initiation au soudage TIG (Procédés 142-141) sur Inox

FORMATION COURTE

Istres | Pôle Formation UIMM SUD – AFPI Provence

Dates | Nous consulter

CONTACT

Imane Garba

04 42 11 37 94

garba@cfaiprovence.com

COÛT

320€ HT /pers /jour (360 € TTC)

MÉTIER

Le **soudage** est un procédé d'assemblage permanent. Il a pour objet d'assurer la continuité de la matière à assembler. Plusieurs procédés de soudage existent : soudage à plat ou en toutes positions, en semi-automatique, TIG (Thungsten Inert Gas), plasma, ...

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer les tôles à assembler.
- Equiper la torche TIG en fonction du joint de soudure à réaliser.
- Régler les paramètres de soudage selon un DMOS.
- Réaliser les différents types d'assemblage en soudage à plat ou en position.
- Repérer les défauts et y remédier.

- Intervenir en toute sécurité.

DURÉE ET ORGANISATION

Durée | 35 heures (5 jours)

Nombre de stagiaires | 6 à 8

PROGRAMME

Technologie du soudage TIG

- Définition du soudage TIG.
- Les appareils de soudage.
- Les réglages.
- Les électrodes.
- Le gaz de protection.
- Généralités sur les aciers inoxydables.
- Le mode opératoire.
- Les défauts des soudures : les remèdes.

Différents types d'assemblages

- Lignes de fusion, sans et avec métal d'apport.
- Soudage en angle intérieur, à plat.
- Soudage à clin ou à recouvrement.
- Soudage de tube sur tôle.
- Soudage en angle extérieur, à plat.
- Soudage bout à bout, à plat avec inertage.

Prévention des risques professionnels

La sécurité appliquée au soudage électrique, procédé TIG.

VALIDATION

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.

ADMISSION

PUBLIC

Toute personne souhaitant s'initier au soudage procédé manuel TIG.

PRE-REQUIS

- Niveau Débutant

Initiation au soudage TIG (Procédés 142-141) sur Inox

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET EXAMEN

Contrôle visuel des pièces.

Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnaire et des exercices pratiques en atelier.