



MICROEL 3

Mise à jour avril 2025

Logistique pour le manufacturing – application au cas de la micro-électronique

FORMATION COURTE RÉALISATION D'UN COMPOSANT EN SALLE BLANCHE

Gardanne | Pôle Formation UIMM SUD – AFPI Provençale

Dates | Nous consulter

CONTACT

Frédéric BEGA

06 21 69 09 31

bega@cfaiprovençale.co

COÛT

Nous consulter

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À la fin de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Caractériser les principaux enjeux de la Supply Chain Manufacturing
- Faire le lien entre les différents concepts de la Supply Chain Manufacturing
- Identifier les flux de la Supply Chain et contribuer à leur gestion et optimisation
- Mesurer l'importance de casser les silos et de reprendre
- Identifier les enjeux des stocks, les différents coûts associés
- Production : Expliquer l'ordonnance et de fabrication /petit focus sur les semi-conducteurs
- Appliquer une méthodologie de résolution des problèmes de production : ordonnance et de fabrication du semi-conducteur par des méthodes qualitatives



Logistique pour le manufacturing – application au cas de la micro-électronique



DURÉE ET ORGANISATION

Durée : 18 heures

Nombre de stagiaires : 10 personnes

PROGRAMME

© ©

FORMATION TECHNIQUE

PART 1 : CONSTRUIRE UN CADRE STRATÉGIQUE POUR ANALYSER LA SUPPLY CHAIN

M1 Comprendre la supply chain

- Qu'est-ce qu'une chaîne d'approvisionnement et ?
- L'objectif d'une chaîne d'approvisionnement et
- L'impact des décisions de la chaîne d'approvisionnement et
- Stratégies concurrentielles dans les chaînes d'approvisionnement et
- Défis à relever pour atteindre et maintenir une adéquation des stratégies déployées

M2 Moteurs (facteurs) et métriques de la Supply chain

- Mesures financières de performance
- Les facteurs clés de performance de la chaîne d'approvisionnement et
- Installation, couverture, transport, information, sourcing, prix, ...
- Outils de résolution de problèmes issus de la supply chain

PART 2 : CONCEPTION D'UN RÉSEAU DE SUPPLY CHAIN

M3 Conception du réseau de distribution

- Rôle de la distribution dans la chaîne d'approvisionnement et
- Facteurs influençant les décisions de conception de réseau
- Vertices clés (caractéristiques, ...)
- Modèles pour les implantations d'entrepôts

M4 Conception des réseaux de Supply Chain

- L'impact de la localisation sur les réseaux de chaîne d'approvisionnement et
- Gestion des risques dans les chaînes d'approvisionnement et nationales
- Prise de décisions de chaîne d'approvisionnement et nationale sous incertitude

PART 3 : PLANIFICATION ET COORDINATION DE LA DEMANDE ET DE L'OFFRE DANS UNE SUPPLY CHAIN

M5 Prévision à la demande

- Rôle de la prévision dans la supply chain
- Prévision de la demande
- Modèles

M6 Planification des ventes et des opérations : planification de l'offre et de la demande

- Répondre à la variabilité prévisible dans la supply chain
- Maîtrise de coordination par l'étude de l'effet coup de fouet (Bullwhip Effect)

PART 4 : PLANIFICATION ET GESTION DES INVENTAIRES ET DE LA PRODUCTION

M7 Economie d'échelle

Rôle des stocks

Stock de sécurité, ...

- Impact de l'incertitude sur les stocks de sécurité

M8 Ordonnancement en production

- Caractérisation des problèmes d'ordonnancement et
- Complexité des problèmes d'ordonnancement et
- Modélisation et résolution
- Exemple de fabrication de semi-conducteurs : modélisation par la simulation à événements discrets

FORMATION PRATIQUE

La modélisation : On formalisera et on résoudra quelques problèmes d'ordonnancement et de fabrication de semi-conducteurs. Modélisation par les graphes disjoints. Vérification et validation du formalisme mathématique. Analyse des résultats. Utilisation d'un logiciel de simulation (Anylogic, Excel) pour la résolution.

VALIDATION

- Attestation des acquis de la formation.

Attestation de fin de formation

ADMISSION

PUBLIC

Tout public travaillant dans une usine et salle blanche (conducteur, technicien, manager) et développant ou fabriquant des dispositifs de couches minces dans une unité industrielle

PRÉ-REQUIS :

Toute personne travaillant ou ayant travaillé sur des dispositifs couches minces. Personne avec Bac+2 en Matériaux ou Physique des Matériaux

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

S'inscrire dans la réglementation PPST, des moyennes soit en œuvre et nécessite une validation des stagiaires uniquement avant le démarrage de la formation

Modalités

Inscription et signature de la convention de formation.

Délais d'accès

Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédente le démarrage de la formation.

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation présentée avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour créer les apprentissages.

Les mises en situations sont réalisées sur le plateau technique permettant la fabrication d'un dispositif couches minces OLED

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Salle blanche équipée d'un plateau technique composé d'équipements spécifiques à la fabrication d'un dispositif couches minces OLED

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Enseignants/chercheurs Mines-ST-Etienne et/ou experts des processus de fabrication STMicroelectronics. Formateurs experts titulaires au titre d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au

moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET EXAMEN

- La formation comporte une phase d'auto-positionnement et pour définir le parcours de formation
- Chaque module comporte une phase d'évaluation, d'acquisition de compétences et/ou de compétence

POURSUITES D'ÉTUDES ET DÉBOUCHÉS

CQPM 272 : Coordinateur Logistique et amélioration continue

CQPM 251 : Adjoint d'équipe auto-école de production industrielle

CQPM 049 : Technicien (e) d'industrialisation et amélioration des procédés

Taux d'insertion global à 6 mois : Non renseignés

Taux d'insertion métier à 6 mois : Non renseignés

Taux d'insertion métier à 2 ans : Non renseignés

EN PARTENARIAT AVEC



MINES
Saint-Étienne

—
Une école de l'IMT