



Ce site internet a pour objet de fournir des informations à caractère général sur le Pôle Formation UIMM Sud et d'informer le lecteur de manière simplifiée sur certains de ses produits. Les informations publiées ne constituent pas une offre de produits ou de services contractuels. Seule la fiche-module ou parcours représente l'offre de formation. Mise à jour 1 juillet 2025

# Parcours Maintenance : Mécanicien et Technicien de maintenance industrielle

## FORMATION COURTE MÉCANIQUE

**Istres** | Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence

**Dates** | Nous consulter

### CONTACT

#### ACCUEIL

04 42 11 44 00

accueil@cfaiprovence.com

## COÛT

Prix variable en fonction du nombre de personnes dans le groupe et des résultats des évaluations pré-formatives ou entretien de positionnement personnalisé (sur devis)

## MÉTIER

Professionnels capables d'installer, entretenir et réparer des équipements industriels. Elle permet d'acquérir des compétences techniques essentielles pour assurer la continuité de production en entreprise. Un métier concret, recherché et au cœur de l'industrie.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

Connaître les éléments nécessaires pour accomplir les activités au poste de travail

Valider les compétences visées par les CQPM suivants :

- Mécanicien en machines tournantes sous pression (N° 284)
- Technicien Maintenance Industrielle (N°137)

## DURÉE ET ORGANISATION

**Durée** | 420 heures

**Nombres min/max de stagiaires:**

6-12

**Méthode pédagogique**

- 50 % théorie / pratique
- Etudes de cas concrets rapportés par les stagiaires

**Ressources**

- Salle équipée de vidéoprojecteur, tableau blanc, supports de cours
- Ateliers de maintenance, mécanique, hydraulique, lignage, ateliers systèmes 4.0...
- HUB

## PROGRAMME

### **Théorie et pratique**

#### **- Se situer dans l'entreprise**

Objectif : Elaboration du dossier technique, intégration dans l'entreprise

#### **- Réaliser les interventions en sécurité pour garantir les bonnes pratiques professionnelles**

- procédures HQSE
- risques professionnels
- habilitations électriques B1V -B2R
- gestes et postures
- sst (initial 2 jours - recyclage 1j)

#### **- Comprendre le fonctionnement des équipements du poste de travail**

Objectif : acquérir les connaissances nécessaires au poste de travail

- Apports théoriques (puissance/formules associées)
- Les connaissances technologiques (hydraulique, mécanique, pneumatique, Electrique, Automatisation/Régulation, Robinetterie)

#### **- Réaliser l'activité**

Objectif : connaître les éléments nécessaires à la prise de poste

- Les indicateurs du poste de travail
- Les opérations nécessaires à la tenue du poste (cf fiche de poste)
- Les flux

#### **- Intervenir sur des équipements du poste de travail**

Objectif : connaître les éléments nécessaires pour accomplir les activités au poste de travail

- Equipements mécaniques
- Equipements électriques

#### **- Diagnostiquer les défaillances sur des machines industrielles**

Objectif : connaître les éléments nécessaires pour accomplir les activités au poste de travail

- Méthode de maintenance
- Niveaux de maintenance
- Méthodes et outils de résolutions des problèmes
- Amélioration continue
- Eléments décisionnaires

#### **- Essais et mesures**

- Equipements mécaniques
- Equipements électriques

#### **- communiquer dans son activité**

Objectif : acquérir les bases de la communication écrites, orales et bureautique pour accomplir les activités au poste de travail et pour présenter le CQPM

- transmission d'informations écrites/orales
- utilisation de la documentation entreprise
- bureautique
- Animation réunion/groupe de travail
- Autres (à définir selon les besoins spécifiques de l'entreprise)

### VALIDATION

#### Formalisation à l'issue de la formation (diplôme, certificat, attestation...) :

Attestation des acquis de la formation et certificat CQPM

### ADMISSION

#### PUBLIC

#### PRÉREQUIS

- Occuper un poste de mécanicien, électricien ou technicien dans le domaine industriel
- Avoir passé une évaluation pré - formative pour adapter le programme au besoin de l'entreprise

#### MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCES

##### Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

##### Délais d'accès

Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédant le démarrage de la formation.

##### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre)

### MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

#### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

#### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

#### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative. Équipes administratives/pédagogiques de nos partenaires.

### MODALITÉS D'ÉVALUATION ET EXAMEN

#### Modalités d'évaluation d'atteinte des objectifs de la formation

Évaluation selon le référentiel des CQPM suivants :

## Parcours Maintenance : Mécanicien et Technicien de maintenance industrielle

- Machines tournantes sous pression (N° 284)
- Technicien Maintenance Industrielle (N°137)

Par validation au poste de travail et/ou mémoire et soutenance ou dossier de présentation selon le référentiel propre à chaque CQPM