



REF SCTIPE

Mis à jour le 6 juillet 2021

# Perfectionnement au soudage TIG acier carbone et fortement alliés – Norme 9606-1 (procédés 142-141)

## FORMATION COURTE

**Istres** | Pôle Formation UIMM SUD – AFPI Provence

**Dates** | Nous consulter

### CONTACT

Imane Garba

04 42 11 37 94

garba@cfaiprovence.com

## COÛT

330€ HT /pers/jour (396€ TTC)

## MÉTIER

Le **soudage** est un procédé d'assemblage permanent. Il a pour objet d'assurer la continuité de la matière à assembler. Plusieurs procédés de soudage existent : soudage à plat ou en toutes positions, en semi-automatique, TIG (Thungsten Inert Gas), plasma, ...

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Interpréter et appliquer un DMOS (mode opératoire de soudage).
- Identifier les différents types d'acier
- Réaliser les différents types d'assemblage en toutes positions.

# Perfectionnement au soudage TIG acier carbone et fortement alliés – Norme 9606-1 (procédés 142-141)

- Interpréter et solutionner les défauts liés au gaz de protection.
- Contrôler la réalisation.
- Intervenir en toute sécurité.

**OPTION** : se préparer aux qualifications de soudeur (nous consulter).

## DURÉE ET ORGANISATION

**Durée** | 35 heures (5 jours)

**Nombre de stagiaires** | 4 à 8

## PROGRAMME

### Technologie du soudage TIG

- Généralités sur les aciers inoxydables.
- La définition du soudage TIG.
- La préparation des pièces à assembler.
- Le pointage.
- Le réglage des postes de soudage.
- Le gaz de protection : endroit, envers.
- Le mode opératoire.
- Les défauts des soudures : les remèdes.
- Le contrôle des soudures.

### Différents types d'assemblages

- Soudage sur tôle PC avec pénétration
- Soudage sur tôle PF avec pénétration
- Soudage sur tôle PE avec pénétration
- Soudage sur tube PC avec pénétration
- Soudage sur tube PH avec pénétration
- Soudage sur tube HLO45 avec pénétration

### Prévention des risques professionnels :

La sécurité appliquée au soudage électrique, procédé TIG.

## VALIDATION

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.
- Présentation à la certification de qualification de soudeur (en option).

## ADMISSION

# Perfectionnement au soudage TIG acier carbone et fortement alliés - Norme 9606-1 (procédés 142-141)

## PUBLIC

Toute personne souhaitant se perfectionner au soudage procédé manuel TIG.

## PRE-REQUIS

- Avoir suivi une formation TIG
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

## MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION ET EXAMEN

Contrôle visuel des pièces.

Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnaire et des exercices pratiques en atelier