

Ce site internet a pour objet de fournir des informations à caractère général sur le Pôle Formation UIMM Sud et d'informer le lecteur de manière simplifiée sur certains de ses produits. Les informations publiées ne constituent pas une offre de produits ou de services contractuels. Seule la fiche-module ou parcours représente l'offre de formation. Mise à jour 1 juillet 2025

# Technicien Amélioration des processus de la chaîne logistique CQPM 49

CQPM, FORMATION COURTE

Istres | Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence

Dates | Nous consulter

## CONTACT

### ACCUEIL

04 42 11 44 00

accueil@cfaiprovence.com

## COÛT

Prix variable en fonction du nombre de personnes dans le groupe et des résultats des évaluations pré-formatives ou entretien de positionnement personnalisé (sur devis)

## MÉTIER

Sous la responsabilité d'une personne généralement de qualification plus élevée, le titulaire de la qualification doit assurer le pilotage et le management des flux de la chaîne logistique, optimiser l'ensemble du processus d'industrialisation pour améliorer la productivité et la qualité en appliquant la démarche de l'excellence opérationnelle et en s'appuyant notamment sur les nouvelles technologies.

La chaîne logistique du futur intégrera les flux internes et externes de l'entreprise et permettra la synchronisation de l'approvisionnement, la production et la distribution des produits afin de mettre en place une planification dynamique de la production pour satisfaire la demande du client

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Etablir un cahier des charges fonctionnel
  - Prévoir et planifier les moyens nécessaires dans le cadre d'un projet
  - Identifier, avec les interlocuteurs internes et/ou externes, les adaptations de délais et/ou de prestations afin d'atteindre les objectifs
  - Déterminer l'équilibrage de la charge sur une ligne ou une suite de postes de production
  - Estimer un temps de production en utilisant une méthode de décomposition des temps
  - Réaliser une chrono-analyse
  - Former les opérateurs à l'utilisation de moyens nouveaux ou modifiés
  - Optimiser les gestes et déplacements sur un poste de travail en tenant compte de la sécurité, dans un objectif d'efficacité
  - Analyser l'effet d'une modification du produit, de l'outil ou du procédé de production et proposer des solutions adaptées
  - Déterminer l'outil ou la méthode d'amélioration continue le mieux adapté, en fonction d'un objectif donné
  - Mettre en place une démarche utilisant un outil ou une méthode d'amélioration continue
  - Présenter et argumenter par écrit et oralement un dossier sur un projet devant des experts
  - Analyser le fonctionnement économique d'une entreprise, ses enjeux sociétaux et environnementaux.
- 
- Communiquer en anglais
  - Définir et mettre en œuvre une/des solutions techniques d'amélioration pour une mutation Usine 4.0

## DURÉE ET ORGANISATION

**Durée** | 28 heures

**Nombres min/max de stagiaires:**

10

**MÉTHODE PÉDAGOGIQUE :**

50% pratique

50% théorie Intervention de professionnels des domaines liés à l'Industrie du futur.

**RESSOURCES :**

Atelier 4.0 - tech-lab

Serious games, salle pilotage de projet

Salle équipée d'un tableau blanc, vidéoprojecteur

Nouvelles ressources pédagogiques : Réalité virtuelle, Réalité augmentée...

## PROGRAMME

### THÉORIE

#### « Usine du futur » et ses enjeux

Analyser le fonctionnement économique d'une entreprise en mutation et ses enjeux sociétaux et environnementaux

#### Projet industriel en Chaîne Logistique

Outils et développement Projet collaboratif- supervision

- Identifier les points de données (QQOQCPQ)
- Appliquer les méthodes de gestion de projet (Kaizen, management visuel...)
- Analyser les données
- Proposer un plan d'actions
- Rédiger un RETEX

#### Management Chaîne Logistique Supply chain

- Organiser et planifier le travail d'une équipe de maintenance
- Transmettre des procédures et des directives claires
- Animer et conseiller les collaborateurs

#### Diagnostic Chaîne logistique

Analyse de l'existant/diagnostic de la chaîne logistique : mutation vers l'Usine 4.0

- Diagnostiquer son secteur d'activité (identification dysfonctionnements)
- Faire émerger des pistes d'amélioration
- Appliquer les outils de collecte et d'analyse pour le diagnostic

#### Maitrise des risques lors de la mutation 4.0

- Evaluer les risques des activités
- Mettre en place une démarche de maîtrise des risques
- Appliquer les démarches règlementaires (HQSE, RSE)
- Appliquer les procédures et consignes de l'entreprise

#### Pilotage de la production 4.0

- Dimensionner un atelier 4.0
- Optimiser les temps

#### Excellence opérationnelle Chaîne logistique

- Les outils : Le 5S, La VSM, le lean, le management visuel, le SMED, la TPM,
- Utilisation des bases de connaissances BIG DATA, Retex...
- Outil de suivi

#### Traçabilité 4.0

Assurer la traçabilité des interventions (compte rendu, historique)

- Les normes qualité pour la traçabilité
- Les procédures de l'entreprise concernant la traçabilité

- La dématérialisation des informations liée à la production et à la traçabilité
- Les indicateurs de production

## PRATIQUE

### - **Projet tuteuré**

Mettre en œuvre des connaissances techniques, scientifiques et relationnelles sur un projet spécifique en atelier.

Simulation et modélisation des problématiques de l'entreprise sur l'équipement dédié « Usine 4.0 ». Atelier Projet & retour d'expériences chaîne logistique

### - **Communiquer en anglais professionnel**

Accompagnement à la pratique de l'anglais professionnel. L'accent sera mis sur l'aisance relationnelle (fluidité verbale) attendue sur le marché du travail et les entreprises.

### - **Activité en entreprise**

Acquisition des compétences liées au métier, aux techniques, aux outils et à l'organisation spécifiques à l'entreprise : projet d'entreprise lié au CQPM (validation DT)

Suivis en entreprise par le formateur référent.

## VALIDATION

### FORMALISATION À L'ISSUE DE LA FORMATION (DIPLÔME, CERTIFICAT, ATTESTATION...) :

Attestation des acquis de la formation et certificat du CQPM 49

## ADMISSION

### PUBLIC

### PRÉREQUIS

- Avoir suivi le SAS d'intégration ou la POEC
- Avoir passé une EPF
- Etre salarié d'une entreprise industrielle en contrat de professionnalisation
- Avoir validé un Bac+2 domaines industriels
- Avoir les acquis professionnels pour les non titulaires d'un bac+2.

### MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCES

#### Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

#### Délais d'accès

Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédant le démarrage de la formation.

#### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre)

## MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

### Méthodes pédagogiques

## Technicien Amélioration des processus de la chaîne logistique CQPM 49

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

### **Moyens pédagogiques**

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### **Équipe pédagogique**

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative. Équipes administratives/pédagogiques de nos partenaires.

## **MODALITÉS D'ÉVALUATION ET EXAMEN**

Passage du CQPM 49 : Technicien en industrialisation et amélioration de processus (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) inscrit au RNCP et éligible au CPF.

Évaluation en situation reconstituée des compétences acquises par le stagiaire selon les capacités du CQPM

Mémoire et soutenance dont une partie sera réalisée en anglais.