

Ce site internet a pour objet de fournir des informations à caractère général sur le Pôle Formation UIMM Sud et d'informer le lecteur de manière simplifiée sur certains de ses produits. Les informations publiées ne constituent pas une offre de produits ou de services contractuels. Seule la fiche-module ou parcours représente l'offre de formation. Mise à jour juillet 2025

# Technicien chargé de projet en Big Data industriel – CQPM 142

TITRE PARITAIRE À FINALITÉ PROFESSIONNELLE

**Istres** | Pôle Formation UIMM SUD – AFPI Provence

**Dates** | Nous consulter

## CONTACT

Imane Garba

04 42 11 37 94

garba@cfaiprovence.com

## COÛT

Prix variable en fonction du nombre de personnes dans le groupe et des résultats des évaluations pré-formatives ou entretien de positionnement personnalisé (sur devis)

## MÉTIER

L'exploitation des Big Data est une source de compétitivité pour les entreprises industrielles : amélioration du produit, optimisation du process, déploiement de la maintenance prédictive, ...

Architecte et intégrateur de la solution Big Data de son entreprise (structure, technologies associées, ...), le technicien Big Data industriel, entre responsable de production et le data-Scientist, exploite les résultats d'analyse des données pour atteindre les objectifs assignés.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

A ce titre il doit être capable de :

1- Traduire une demande en objectifs opérationnels (phase de cadrage)

- 2- Structurer et planifier tout ou partie des activités liées à un projet (phase de cadrage)
- 3- Réaliser un état d'avancement d'un projet et traiter les écarts (phase de conduite)
- 4- Animer des réunions de travail liées à un projet (phase de conduite)
- 5- Effectuer un « reporting » projet (phase de conduite)
- 6- Communiquer autour de la réalisation d'un projet (phase de conduite)
- 7- Etablir un bilan et retour d'expérience (phase de conclusion)
- 8- Analyser le fonctionnement économique d'une entreprise, ses enjeux sociétaux et environnementaux.
- 9- Communiquer en anglais

Définir et mettre en œuvre une/des solutions techniques d'amélioration pour une mutation Usine 4.0

## DURÉE ET ORGANISATION

**Durée** | 455 heures (hors passage CQPM)

**Nombre min/max de stagiaires :**

2-8

**Méthode pédagogique :**

50% pratique

50% théorie Intervention de professionnels des domaines liés à l'Industrie du futur.

**Ressources :**

Salle informatique – Serveur dédié

Atelier 4.0 – tech-lab

Serious games, salle pilotage de projet

Salle équipée d'un tableau blanc, vidéoprojecteur

Nouvelles ressources pédagogiques : Réalité virtuelle, Réalité augmentée...

## PROGRAMME

### Théorie

#### « Usine du futur » et ses enjeux

Analyser le fonctionnement économique d'une entreprise et ses enjeux sociétaux et environnementaux.

#### Projet industriel en solution BIG DATA industriel

Outils et développement Projet collaboratif- supervision

- Identifier les points de données
- Appliquer les méthodes de gestion de projet
- Analyser les données
- Proposer un plan d'actions
- Rédiger un RETEX

#### Management solution Big DATA

- Organiser et planifier le travail d'une équipe
- Transmettre des procédures et des directives claires
- Animer et conseiller les collaborateurs

#### Diagnostic

Analyse de l'existant/diagnostic : mutation vers l'Usine 4.0

- Diagnostiquer son secteur d'activité (identification dysfonctionnements)
- Faire émerger des pistes d'amélioration
- Appliquer les outils de collecte et d'analyse pour le diagnostic

#### Maitrise des risques lors de la mutation 4.0

- Evaluer les risques des activités
- Mettre en place une démarche de maitrise des risques
- Appliquer les démarches règlementaires (HQSE, RSE)
- Appliquer les procédures et consignes de l'entreprise

#### Spécifications BIG DATA

- Cloud Computing - déploiement d'application- Brisques technologiques
- Data -Laws & Security
- Principe - application et dimensionnement des architectures
- Modèles de données SQL et autres modèles

#### Excellence opérationnelle Big DATA (en lien avec Bachelor e-maintenance-Chaine logistique)

- Concept LEAN / Chaine logistique : pilotage des flux
- Maintenance prédictive
- Outil de suivi

#### Traçabilité 4.0

Assurer la traçabilité des interventions (compte rendu, historique)

- Les normes qualité en traçabilité
- Les procédures de l'entreprise concernant la traçabilité

## **Pratique**

### **- Projet tuteuré**

Mettre en œuvre des connaissances techniques, scientifiques et relationnelles sur un projet spécifique en atelier.

Simulation et modélisation des problématiques de l'entreprise sur l'équipement dédié « Usine 4.0 ». Atelier Projet & retour d'expériences BIG DATA

### **- Communiquer en anglais professionnel**

Accompagnement à la pratique de l'anglais professionnel. L'accent sera mis sur l'aisance relationnelle (fluidité verbale) attendue sur le marché du travail et les entreprises.

### **- Activité en entreprise**

Acquisition des compétences liées au métier, aux techniques, aux outils et à l'organisation spécifiques à l'entreprise : projet d'entreprise lié au CQPM (validation DT)

Suivis en entreprise par le formateur référent.

## **VALIDATION**

### **Formalisation à l'issue de la formation (diplôme, certificat, attestation...) :**

Attestation des acquis de la formation et certificat du CQPM 142

## **ADMISSION**

### **PUBLIC**

### **PRÉREQUIS**

- Avoir suivi le SAS d'intégration ou la POEC
- Avoir passé une EPF
- Etre salarié d'une entreprise industrielle en contrat de professionnalisation
- Avoir validé un Bac+2 domaines industriels – avoir les acquis professionnels pour les non titulaires d'un bac+2.

### **MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCES**

#### **Modalités**

Inscription et signature de la convention de formation

#### **Délais d'accès**

Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédant le démarrage de la formation.

#### **Handicap**

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre)

## **MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES**

## Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

## Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION ET EXAMEN

Passage du CQPM 142 : Chargé de Projet Industriel (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) inscrit au RNCP et éligible au CPF.

Évaluation en situation reconstituée des compétences acquises par le stagiaire selon les capacités du CQPM

Mémoire et soutenance dont une partie sera réalisée en anglais.